





Arastırma Makalesi / Research Article

DENİM YIKAMA BÖLÜMÜ ÇALIŞAN PERFORMANSININ İŞ ÖRNEKLEMESİ YÖNTEMİYLE BELİRLENMESİ

Can ÜNAL^{1*} 
Elif CENKÇİ² 
Bilge Su KAYA³ 

¹Tekirdağ Namık Kemal Üniversitesi., Çorlu Müh. Fak., Tekstil Müh. Böl., Tekirdağ, Türkiye
²Taypa Tasarım Merkezi Ergene. Tekirdağ, Türkiye
³Tayeks Dış Ticaret ve Tekstil A.Ş. Silivri Şubesi, İstanbul, Türkiye

Gönderilme Tarihi / Received: 07.02.2024

Kabul Tarihi / Accepted: 22.03.2024

ÖZ: Bu çalışmada denim pantolon üretimi yapan bir işletmenin yıkama bölümünde ürünlerin süreçlerini ve bölüm çalışanlarının performans değerlendirmesi amacıyla iş örnekleme çalışması yapılmıştır. Bu yöntem ile verimli faaliyetleri artırma ve verimsiz faaliyetleri en aza indirilmesi amaçlanmıştır. Yıkama bölümünde gerçekleştirilen faaliyet tipleri verimli, yardımcı ve verimsiz olarak sınıflandırılmıştır. Excel programı kullanılarak gözlemlerin rastsal atanmasını sağlayacak bir yapı oluşturulmuş, gerçekleştirilen gözlemler sonucunda gerek kişi gerekse departman bazında verimli faaliyetlerin oranı tespit edilmiştir. Elde edilen değerlerin istatistiksel kontrolleri yapılmış, verimli ve verimsiz faaliyetlerin nedenleri ortaya çıkarılmıştır. Ayrıca yıkama bölümünün saat bazında verimli faaliyetlerin alt ve üst kontrol limitleri incelenmiştir.

Anahtar Kelimeler: Denim Yıkama, Çalışan Performansı, İş Örnekleme, Kontrol Limitleri, Faaliyet Sınıflandırılması

DETERMINATION OF DENIM WASHING DEPARTMENT EMPLOYEE PERFORMANCE BY WORK SAMPLING METHOD

ABSTRACT: In this study, a work sampling study was conducted in the washing department of a company producing denim trousers in order to evaluate the processes of the products and the performance of the department employees. This method aims to increase efficient activities and minimize inefficient activities. The types of activities performed in the washing department are classified as efficient, auxiliary and inefficient. Using the Excel program, a structure was created to ensure random assignment of observations, and as a result of the observations, the rate of efficient activities was determined both on an individual and department basis. Statistical controls of the obtained values were made, and the reasons for efficient and inefficient activities were revealed. In addition, the lower and upper control limits of efficient activities in the washing department on an hourly basis were examined.

Keywords: Denim Washing, Employee Performance, Work Sampling, Control Limits, Activity Classification

*Sorumlu Yazar/Corresponding Author: cunal@nku.edu.tr

DOI: <https://doi.org/10.7216/teksmuh.1433179>

www.tekstilmuhendis.org.tr